

INDUSTRIELLER MASCHINEN- UND APPARATEBAU SCHWEIßFACHBETRIEB SYSTEME FÜR DIE NUKLEARTECHNIK

LEBA GmbH
Maschinen- & Apparatebau
Im Gewerbegebiet 1
D-27245 Barenburg

Tel. +49 (0) 4273 962930
info@leba-barenburg.de

LEBA-MASCHINENBAU.DE

Wir planen, entwickeln und fertigen auf Wunsch kundenorientierte Lösungen in unserem Hause. Höchste Qualität ist für uns in der Konstruktionsphase, in der Herstellung und bei der Dokumentation selbstverständlich und ein essentieller Baustein um unsere Kunden zufrieden zu stellen. Unsere Kunden profitieren dabei davon, dass wir Konstruktion und Fertigung unter einem Dach vereinen. Unsere vielseitigen Fertigungserfahrungen sind ebenso eine Grundvoraussetzung wie der ständige Kundenkontakt. Der Kernbereich im Sondermaschinenbau liegt bei uns in der Planung und Lieferung von Reststoff- und Abfallbehandlungsanlagen vorrangig im Nuklearbereich.

ELEKTRISCHER FASSGREIFER FÜR LIEGENDE FÄSSER

Der elektrische Fassgreifer für liegende Fässer ist eine Neuentwicklung aus unserem Hause und ist einsetzbar für alle bekannten Fasstypen, bei gleichem Fassdurchmesser.

Vorteile des Fassgreifers:

- Der Greifer wird eingehängt in den Haken eines vorhandenen Hebezeugs und benötigt keine externe Energieversorgung
- Der Antriebsmotor für die Greiferbacken, die SPS sowie die Positionsschalter werden über einen auswechselbaren Akku betrieben
- Über Funk und einer SPS wird der Greifer gesteuert
- Mit einem robusten Getriebe mit Führungssystemen werden die Greiferbacken geöffnet und geschlossen
- Das Getriebe ist selbsthemmend und mit einem Notantrieb ausgeführt
- Hebt der Greifer das Fass an, ist die Funktion „Greifer öffnen“ & „Greifer schließen“ unterbrochen. Das Unfallrisiko während des Fasstransportes durch Fehlbedienung ist ausgeschlossen
- Bei Energieausfall bleibt das Fass sicher gegriffen
- Die Greiferbacken hinterlassen keine Lackkratzer oder Markierungen auf den Mantelflächen der Fässer
- Die kompakte Bauweise des Greifers lässt eine störungsfreie Fassbeladung eines Konrad-Containers (z.B. Typ 5) zu.
(Auch im Eckbereich, bei max. 26 Fässer pro Container)
- Eine LED-Leuchte zeigt farblich den jeweiligen Arbeitsschritt an



Unsere Zulassungen im Überblick:

Schweißtechnik - EN ISO 1090 EXC 3; (ISO 3834-2) | ISO 9001 und Umstempelungsberechtigt

ISO 14001 | VT-2 und PT-2 Prüfungen

Fertigung gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

TECHNISCHE INFORMATIONEN ZUM FASSGREIFER

- Aufgrund der Blechdicke des Fasses, wird ein max. Fassgewicht von 750kg empfohlen
- Ein handelsüblicher Akku versorgt den Motor, die Positionsschalter, Funksteuerung und die SPS am Greifer
- Der Akku ist auswechselbar
- Zum Lieferumfang gehören zwei Akkus

LEBA GmbH
Maschinen- & Apparatebau
Im Gewerbegebiet 1
D-27245 Barenburg

Tel. +49 (0) 4273 962930
info@leba-barenburg.de

LEBA-MASCHINENBAU.DE

ANLAGENDATEN

Greifermaße:	ca. 700 x 600 x 1000mm (L x B x H)
Eigengewicht:	160kg
Traglast:	750kg
Greifdurchmesser:	563mm (Standard Fässer)
Spannung:	24V
Material:	C-Stahl verzinkt/lackiert oder Edelstahl (V2A/V4A)
Hergestellt nach:	Maschinenrichtlinie mit CE
Anzahl Akkus:	2 Stück mit Ladegerät



OPTIONEN:

- Mit einem optionalen zusätzlichen Drehantrieb an der Greiferöse, können die Fässer positionsgenau im Container abgelegt werden
- Andere Fassdurchmesser und Traglasten auf Anfrage



Unsere Zulassungen im Überblick:

Schweißtechnik - EN ISO 1090 EXC 3; (ISO 3834-2) | ISO 9001 und Umstempelungsberechtigt

ISO 14001 | VT-2 und PT-2 Prüfungen

Fertigung gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Seite 2 von 2